BF BD 165

STAND BY	PRIME	MOTOR	ALTERNADOR
165 kVA	150 kVA	6M11G165/5	BF3D

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Motor: BAUDOUIN 6M11G165 /5	Alternador: mono cojinete, IP23, aislamiento clase H
Amortiguador de vibraciones	Filtro de aire de tipo seco, filtro de combustible y filtro de aceite
Alternador de carga de 24V	Panel de control estándar
Tablero de transferencia automático	Fuelles, codos, bridas y silenciadores de escape
Radiador de 50 °C , los ventiladores son accionados	Manual de usuario
por correa , con protección de seguridad	

CLASIFICACIONES DEL GENERADOR

VOLTAJE	Hz	FASE	FP	AMPLIFICADORES EN ESPERA	APOYAR CLASIFICACIONES KW/KVA	CALIFICACIONES PRINCIPALES KW/KVA
380/220	50	3	0,8	251	132kW/165kVA	120kW/150kVA

Prime Power *PRP+ la energía Prime está disponible durante un número ilimitado de horas anuales en aplicaciones de carga variable, de acuerdo con GB/T2820 * eqv ISO 8528+ Está disponible una capacidad de sobrecarga del 10 % durante un período de 1 hora dentro de un período de funcionamiento de 12 horas.
Clasificación de energía en espera *ESP+ La clasificación de energía en espera se aplica para suministrar energía de emergencia durante una interrupción del suministro eléctrico. En esta clasificación no está disponible la capacidad de operación por sobrecarga, paralelo a la red eléctrica o interrupción negociada.

PROMESAS DE VENTAS

Baifa Power ofrece una línea completa de productos nuevos y de alta calidad. Todas y cada una de las unidades se prueban estrictamente en fábrica.
La garantía es de acuerdo con nuestras condiciones estándar: 15 meses a partir de la fecha de venta de BAIFA al primer comprador o un año después de la instalación o 1000 horas de funcionamiento *acumuladas+, lo que ocurra primero.
El servicio y las piezas están disponibles en Baifa Power o en los distribuidores de su ubicación.

ESPECIFICACIÓN DEL MOTOR

FABRICANTE / MODELO	BAUDOUIN 6M11G165/5
SISTEMA DE ENTRADA DE AIRE	Turbo, interenfriamiento
SISTEMA DE COMBUSTIBLE	bomba mecanica
DISPOSICIÓN DEL CILINDRO	6 cilindros en linea
DESPLAZAMIENTO	6,75 litros
DIÁMETRO Y CARRERA	105×130 milímetros
ÍNDICE DE COMPRESIÓN	18:1
VELOCIDAD NOMINAL	1500 rpm
MÁX. ENERGÍA EN ESPERA A VELOCIDAD NOMINAL	152kW
TIPO DE GOBERNADOR	Electrónico

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

FLUJO DE GASES DE ESCAPE	24 m 3 /min
TEMPERATURA DE ESCAPE	550 °C
CONTRAPRESIÓN MÁXIMA	6 kPa

SISTEMA DE ENTRADA DE AIRE

RESTRICCIÓN MÁXIMA DE INGESTA	6 kPa
FLUJO DE AIRE DE COMBUSTIÓN	9,1 m3 / min
FLUJO DE AIRE NECESARIO PARA EL RADIADOR.	304,5 m 3 /min

SISTEMA DE ENTRADA DE AIRE

CONSUMO DE COMBUSTIBLE AL 100% *POTENCIA PRINCIPAL+CARGA	198,7 gramos/kWh	31L/hora
CONSUMO DE COMBUSTIBLE @ 75% *POTENCIA PRINCIPAL+CARGA	199,3 gramos/kWh	24L/hora
CONSUMO DE COMBUSTIBLE AL 50% *POTENCIA PRINCIPAL+CARGA	202,7 gramos/kWh	16L/hora

SISTEMA DE ACEITE

CAPACIDAD TOTAL DE PETRÓLEO	19 litros
RATIO DE CONSUMO DE PETRÓLEO BASADO EN DATOS DE CONSUMO DE COMBUSTIBLE.	Õ 0,2%
CAPACIDAD DEL CÁRTER DE ACEITE	15-17L

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

CAPACIDAD DE REFRIGERANTE	20 litros
TEMPERATURA MÁXIMA DEL AGUA	105 °C

ESPECIFICACIÓN DEL ALTERNADOR

DATOS DEL ALTERNADOR

NÚMERO DE FASE	3
TIPO DE CONEXIÓN	Conexión trifásica y 4 cables, tipo Y
NÚMERO DE RODAMIENTOS	1
FACTOR DE POTENCIA	0,8
CLASE DE PROTECCIÓN	IP23
ALTITUD	Õ1000m
TIPO DE EXCITADOR	emocionante sin escobillas
CLASE DE AISLAMIENTO/AUMENTO DE TEMPERATURA	S.S
FACTOR DE INFLUENCIA TELEFÓNICA *TIF+	< 50
THF	<2%
CAPACIDAD DEL ALTERNADOR	150kVA
EFICIENCIA DEL ALTERNADOR	91,9%

ESPECIFICACIÓN DEL ALTERNADOR

RANGO RELACIONADO DE AJUSTE DE VOLTAJE	≥±5%
DESVIACIÓN DE VOLTAJE EN ESTADO ESTACIONARIO	≤±1%
DESVIACIÓN TRANSITORIA DE TENSIÓN - DISMINUCIÓN REPENTINA DE POTENCIA DEL 100 %	≤+25%
DESVIACIÓN DE VOLTAJE TRANSITORIO - POTENCIA REPENTINA AUMENTAR	≤-20%
TIEMPO DE RECUPERACIÓN DE TENSIÓN - 100 % DISMINUCIÓN REPENTINA DE POTENCIA	≤6S
TIEMPO DE RECUPERACIÓN DE VOLTAJE - AUMENTO REPENTINO DE POTENCIA	≤6S
RANGO RELACIONADO DE CONFIGURACIÓN DE FRECUENCIA	0-5% ajustable
BANDA DE FRECUENCIA EN ESTADO ESTACIONARIO	≤1,5%
DESVIACIÓN DE FRECUENCIA TRANSITORIA - DISMINUCIÓN REPENTINA DE POTENCIA DEL 100 %	≤+12%
DESVIACIÓN DE FRECUENCIA TRANSITORIA - AUMENTO REPENTINO DE POTENCIA	≤-10%
TIEMPO DE RECUPERACIÓN DE FRECUENCIA - 100 % DISMINUCIÓN REPENTINA DE POTENCIA	≤5S
TIEMPO DE RECUPERACIÓN DE FRECUENCIA - AUMENTO REPENTINO DE POTENCIA	≤5S

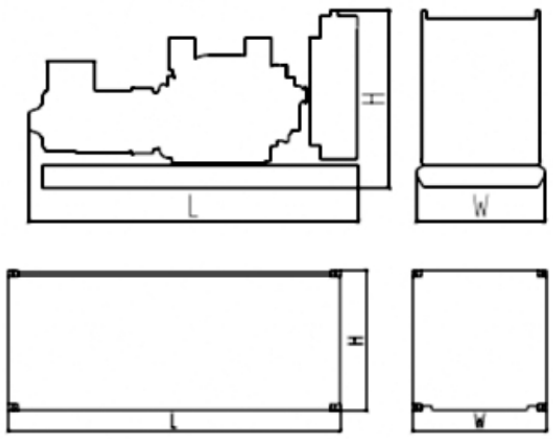
CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

SISTEMA AUTOMÁTICO ESTÁNDAR	Sistema de escape	Documentos
VÁLVULA DE DRENAJE DE ACEITE	Baterías de arranque	MCCB
TANQUE DE COMBUSTIBLE BASE		

OPCIONES

TANQUE DE COMBUSTIBLE DIARIO	Tipo impermeable	Panel de control remoto
CALENTADOR DEL ALTERNADOR	Tipo insonorizado	Sistema paralelo
PIEZAS DE REPUESTO	Tipo de remolque	Caja de interruptores
INTERRUPTOR DE TRANSFERENCIA AUTOMÁTICA		

OPCIONES



CONFIGURACIÓN ESTÁNDAR

Dimensiones totales : 2560×830×1410 mm
Peso: 1620 kilogramos

TIPO INSONORIZADO

Dimensiones totales : 3230×1170×1800 mm
Peso: 2320 kilos

LAS ESPECIFICACIONES ESTÁN SUJETAS A CAMBIOS SIN PREVIO AVISO.